



DeZURIK KGC-ES
使用寿命延长型
铸造不锈钢刀闸阀



DeZURIK KGC-ES

使用寿命延长型 铸造不锈钢刀闸阀

应用

DeZURIK KGC-ES 铸造不锈钢刀闸阀的设计适用于腐蚀和研磨液体、泥浆和干性材料等极其苛刻的工况。这个包括纸浆和造纸厂、矿业、污水处理、化学制品、石油化工、能源、钢铁、食品加工等行业。

设计和结构

KGC-ES的最重要的部分是DeZURIK 专有的高级填料系统。这个系统的特性是机械加工的填料腔呈现紧密公差、圆形的阀板边、防推出密封环和可供选择的填料以满足客户的特殊需求。所有的特性结合在一起可提高密封性能，延长填料寿命和减少维修。

根据客户的应用需要，铸造阀体和填料压盖可提供 304, 316, 317, 254-SMO, 2205 双相不锈钢或哈氏C合金276。其它阀体和闸板的材料可根据客户要求提供。

KGC-ES 刀闸阀可提供尺寸为2-48英寸 (50mm-1200mm) 和使用金属或弹性阀座形式。

上部的执行器使用高负荷铸造碳素钢或铸造不锈钢以达到减小磨蚀的目的。各种各样执行器选项可包括：手轮，链轮，锥齿轮，手柄，气压缸，液压缸和电动马达。并且可以提供配件进行完整配套。



适用的标准

DeZURIK KGC-HD 刀闸阀设计和测试满足了下列的标准	
MSS SP-81 金属阀座阀	不锈钢，无阀盖，法兰刀闸阀
ANSI B16.5 2-24英寸 (50-600mm)	碳钢法兰和法兰连接件，ANSI 150. 符合相关的钻孔尺寸
ANSI 16.47 26-48英寸 (650-1200mm)	大口径钢法兰 A系列 符合相关尺寸标准
ASME B16.20 2-48英寸 (50-1200mm)	管道法兰的金属垫片 符合金属缠绕垫尺寸
国际标准	符合法兰螺旋导向装置：JIS 10; DIN 10 和 DIN 16; ISO 7005-1/PN 10 和 7005-2/PN 16; BS 4504/PN 10和 BS4504/PN 16;AS 2129 表D和E; SANS 1123-1000和 SANS 1123-1600.

其它标准请联络本公司当地经销商

DeZURIK专有的圆形不锈钢闸板

闸板可提供304, 316, 317, 17-4, 254-SMO, 410, 2205双相不锈钢或耐腐蚀的哈氏合金C。闸板两边的精密磨削加工可防止填料和阀座受到损害。斜面刀型闸板边缘的两侧均带有加工齿，它的作用是推开或切断流体中的固体颗粒。

- 提供优越的密封性能
- 延长密封填料寿命
- 所需较小的密封压力，可减少摩擦损伤
- 消除易发生泄露的尖角部位

铸造闸板导向装置和压紧装置

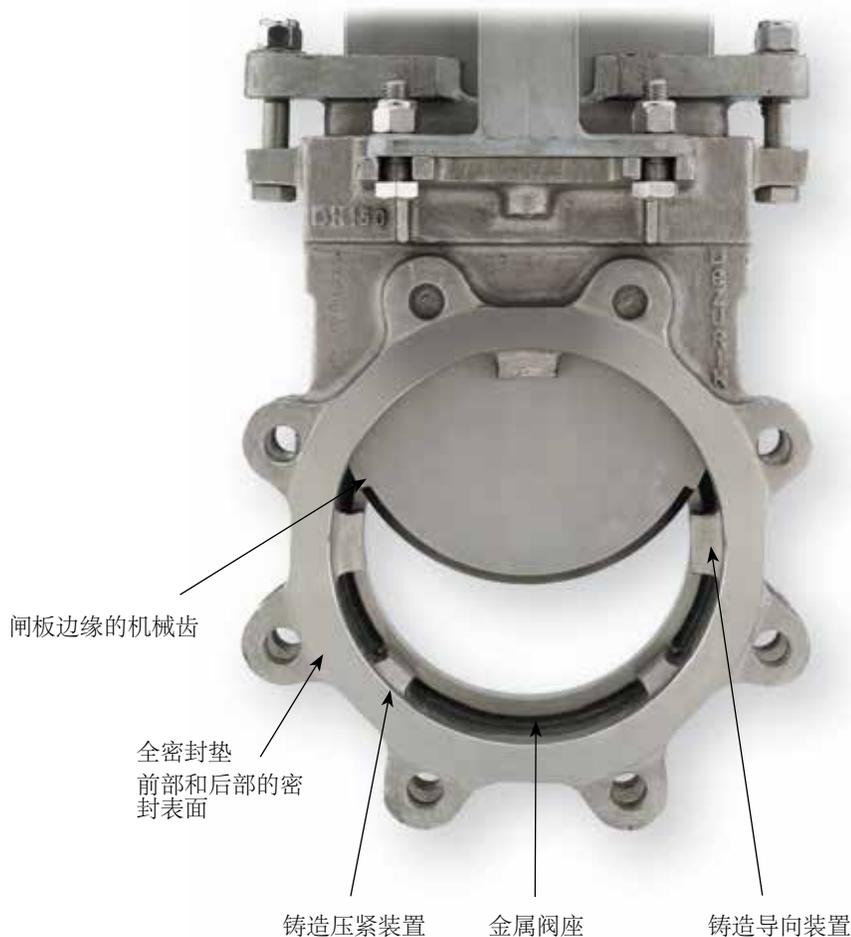
铸造闸板导向装置提供对移动的闸板的支撑，因此不会像焊接导向装置一样容易脱落。阀体底部配置的铸造压紧装置能够支撑闸板安全的压紧在阀座上，确保阀门正确的关闭。所有的KGC-ES阀门可以应用完全的反向额定压力而不产生危害。阀体的法兰凸面以钻孔和螺纹凸耳的方式连接。

高流量

全口径100%圆形端口设计允许高流量和最小压降。DeZURIK的KGC-ES阀座的内径与标准管内部的直径相同。ASME B36.10。

全密封垫的正面和反面

用于最大限度的密封垫片KGC-HD，连接方式符合ASME B16.20的缠绕垫片的尺寸。

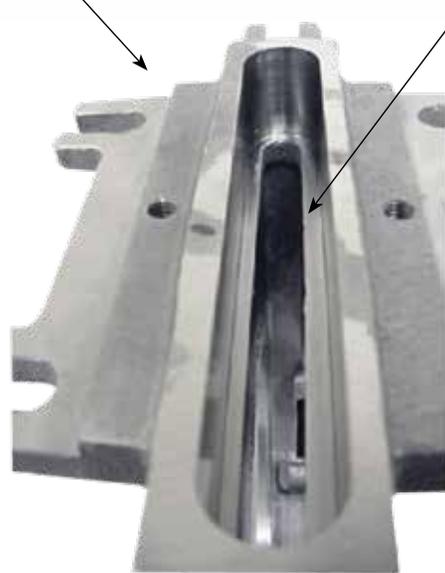
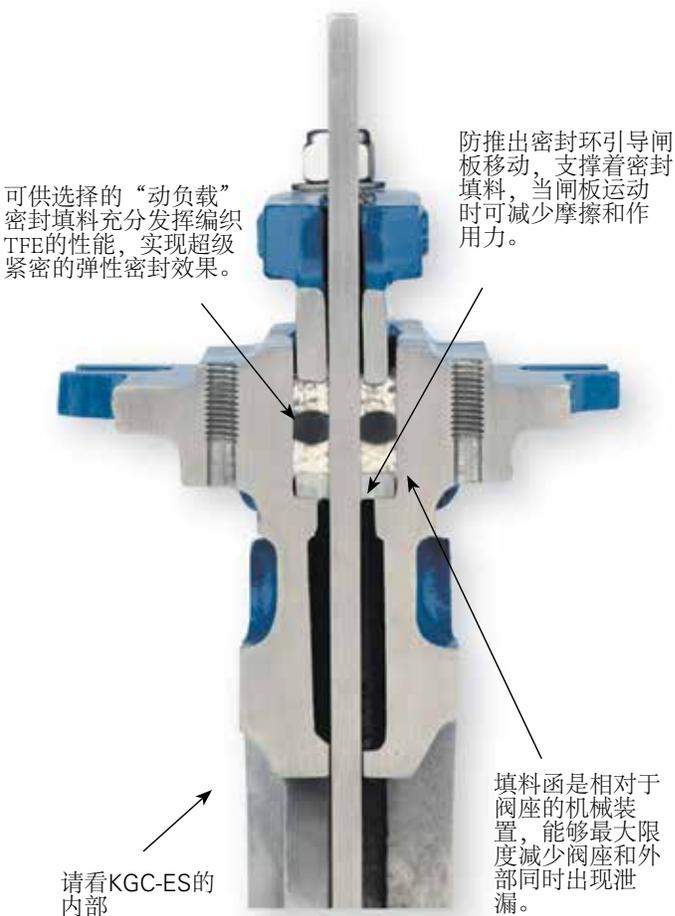
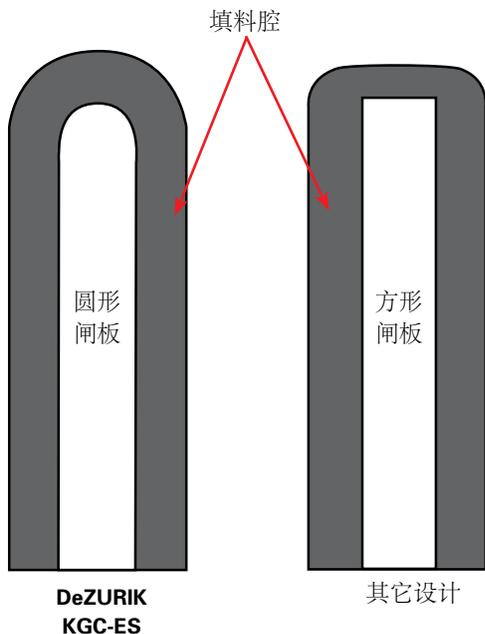


DeZURIK 专有的高级填料系统凭借密封、清洁和支撑以确保长期的使用寿命

DeZURIK KGC-ES 阀门拥有独一无二的填料系统以最小限度的填料盖的压力确保坚久耐用的气密性。高级填料系统可在普通，中等的，严峻的和高温的情况下应用。机械加工的填料腔，圆形的闸板边缘和防推出密封环组成了基础。这个系统的完整是依靠对填料材料的精选。温度、pH值和物料的性能将会决定最适合的填料选项。KGC-ES 阀门可以在线重新组装而不需要从管道上移出。



圆形的闸板边缘



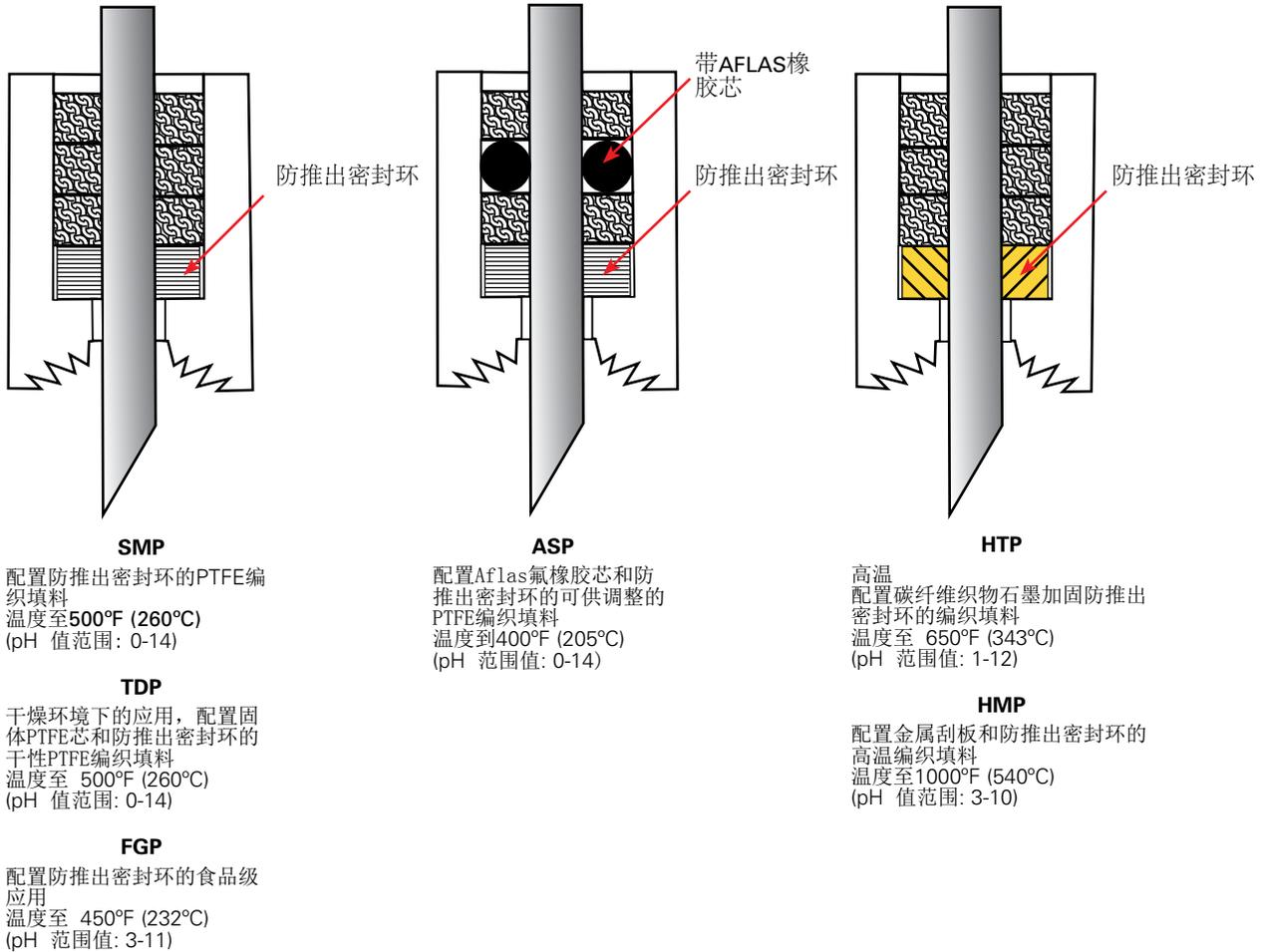
测试数据表明—高级填料系统仅需要较少的填料调整和提供较长的使用寿命。

让“高级填料系统”有效工作

KGC-ES 密封填料系统包括以下的一些特性

- 延长使用寿命
- 减少外部泄露
- 最大限度减少摩擦力和执行器所需推矩
- 需要较少的填料调整
- 确保闸板的对齐
- 允许在线更换填料

高性能填料材料选择



哪些应用将影响填料最佳密封的选型

- 与处理的介质兼容
 - 在潮湿或干燥的环境下应用
 - 食品级或非食品级
 - 阀门的动作频率
 - 温度范围
 - pH 酸碱度
 - 闸板上是否结晶或堆积
- 密封
 - 在ASP填料上的AFLAS弹性氟橡胶芯能够减少填料变形使密封最佳化。
 - 可调整的填料压盖可以更换和压缩 填料达到密封阀门的目的。
- 清洁
 - 防推出密封环作用是作为闸板刮料, 防止处理的物料进入密封填料腔。
- 支撑
 - 防推出密封环支撑着填料, 阻止填料从阀体和闸板中挤出, 维持闸板准确的与阀座衔接使密封性能最佳化。

阀座选项

在100%全口径，圆形端口设计结构下，可以提供金属和弹性阀座阀门。可以提供一体成型金属阀座和可更换的17-4 PH不锈钢H900热处理版本的阀座，其关闭性能超过现今MSS-SP81标准。

弹性阀座阀门

弹性阀座阀门适用于要求无泄漏密封关闭的应用场合。与采用O形密封环的阀门不同，DeZURIK KGC-ES 阀门拥有可更换的弹性阀座为刀闸阀应用的特殊设计。弹性阀座材料压在不锈钢阀座密封环的内部。当阀门关闭时，闸板向阀座施加推力，而闸板压紧装置则将闸板保持在固定的位置上。当阀门开启时，闸板从阀座上移开，留出空间以防止阀座损坏，并使操作更加容易。

各种各样的阀门可选择

选择包括:

CR - 氯丁二烯橡胶

NBR - 丁腈橡胶

EPDM - 乙烯三元高聚物，丙烯和二烯烃

FKM - 氟橡胶

CRW - 去白氯丁二烯

PTFE - 聚四氟乙烯

增强 PTFE - 聚四氟乙烯

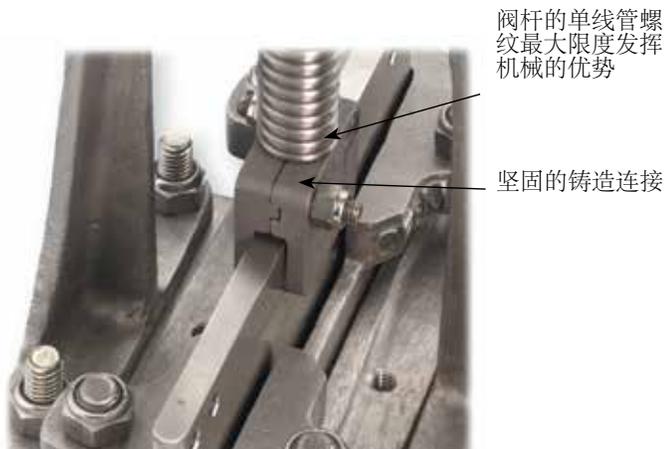
旋转拉力

坚固的铸造夹紧装置补充了KGC-ES的坚固结构。手动操作阀杆上的单线圈螺纹可使阀门所需的手轮旋转拉力更小化。



V型端口设计，适用于节流应用和调整控制

整体的金属阀座V型端口设计能够提供对厚泥浆包括纸浆等进行节流控制。从阀门开启到关闭的过程中保持不变的V型端口结构设计能防止出现架桥现象或堵塞现象，确保最大的控制精度，其它的端口形状可根据客户的要求。



锁定装置

KGC-ES 采用最新型的锁定设计技术用于保护人身安全和环境。独特的设计可适用于手动和自动型号。应用于自动型号的锁定轴衬允许正确的调整以确保紧密关闭和最大的打开位置，锁定的装置能抵抗执行器输出的最大功率。



执行器

- 手轮
- 链轮
- 操作杆
- 锥齿轮
- 气动缸体
- 液动缸体
- 电动马达

附件

各种各样的附件可作为标准配件，包括手轮延长件，地板轴承架和各种各样的气缸执行器配件客制化以满足特殊的应用需求。

选项

DeZURIK 铸造刀闸阀可以订购配置下列选项以满足客户的实际应用需求。

- 吹扫端口连接装置
- 防腐蚀缸体执行器材质
- 锁定装置
- 硬化的/可拆卸的阀座
- 硬化的闸板
- 连接轭

销售和服务

若需要我们的全球分布、审批、认证和当地代理商的信息，请用以下方法联系：

Web Site: www.dezurik.com E-Mail: info@dezurik.com



250 Riverside Ave. N. Sartell, Minnesota 56377 · 电话: 320-259-2000 · 传真: 320-259-2227
Block L, 10F, NO.728, Yan An Rd(W). Shanghai. China. 电话: 86-21-5237 2266 传真: 86-21-5237 2268

DeZURIK • 中国 上海市延安西路728号10楼L座

DeZURIK, Inc. 保留增补最新设计和材料变动的权利，恕不另行通知。
本通报内所述的设计特点、结构材料和尺寸数据仅供参考。除非DeZURIK公司书面确认，否则不应允以采信。
本公司可根据客户的认证图纸尽全力满足客户的要求

本翻译本中内容与英文版本有出入的以英文版为准