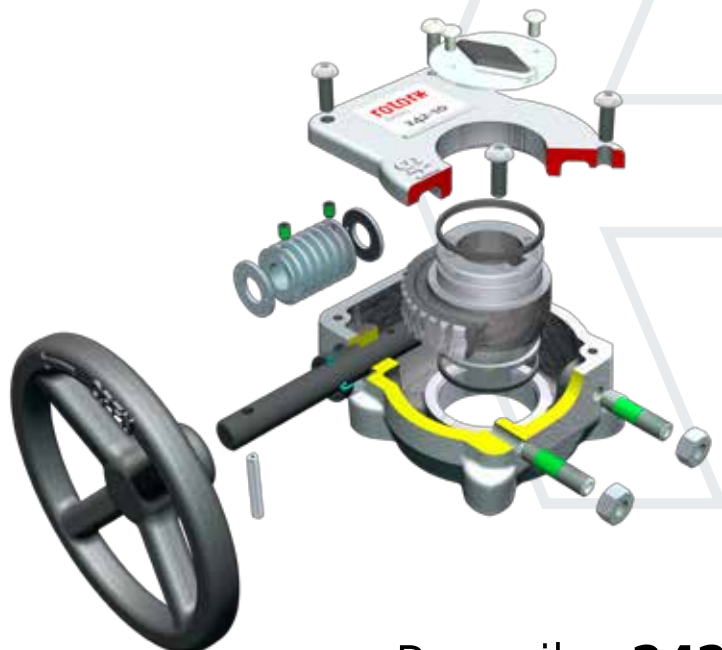


rotork®

Gears



90° Handgetriebe

Bei den Getrieben der Baureihe 242 handelt es sich um robuste und langlebige Handgetriebe, welche sich aufgrund Ihres schlanken und leichten Designs speziell für den Einsatz auf kleinen Industriearmaturen mit niedrigen Drehmomenten eignen.

Einsatzbereich

Die Baureihe 242 eignet sich zur manuellen Betätigung von Kugelhähnen, Absperrklappen und Industriearmaturen aller Art. Die Getriebe dieser Baureihe sind sehr gut geeignet für den Einsatz auf Industriearmaturen bei Anwendungen in Kraft- oder Wasserwerken, Öl- oder Gasleitungen, der Klima- und Lüftungstechnik oder der allgemeinen Prozessindustrie.

Baureihe 242

90° Handgetriebe

Materialien

- Gegossenes Handrad (kleine Typen)
- PTFE Dichtungen
- Gehäuseteile
- Schneckensegment aus Spähroguss
- Schwenkwinkel: 0-90° (Einstellbereich: +- 5°)
- Voreingestellte Anschlagsschrauben mit Silikondichtung
- Eingangswelle mit besonderer Schutzbeschichtung
- Edelstahlstellungsanzeiger
- Verzinkte Schrauben

Umgebungsspezifikation

- Schutzklasse IP67
- Temperaturbereich: von -40°C bis +120°C

Optionen

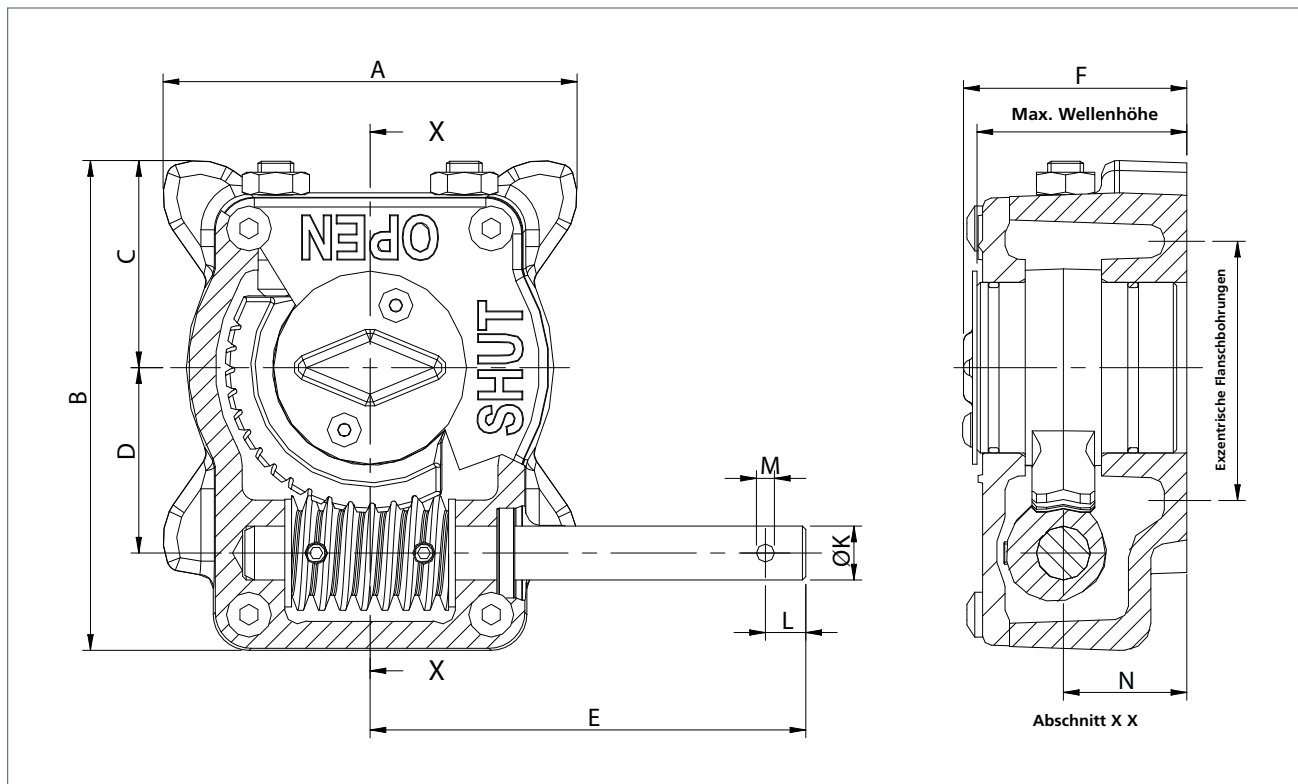
- Schlossvorrichtung
- Eingangswelle aus Edelstahl
- Endschaleraufbau (Namur)
- Memory stop
- Westlock montage
- IP68

Materialspezifikation für die Rotork Getriebeserie 242

Beschreibung	Materialbeschreibung	Englischer Standard	internationaler Standard	japanischer Standard
Getriebegehäuse und Getriebeabdeckung	Grauguss	BS EN 1563 EN-GJL-250	ISO 185 JL/250	JIS G5501 FC250
Quadrant	duktiles Gusseisen	BS EN 1563 EN-GJS-400-15	ISO 683 36CrNiMo6	JIS G5502 FCD400
Wurm	Stahl	BS EN 10083 C45	ISO 683 C45	JIS G3102 S45C
Eingangswelle	elektrophoretisch beschichteter Stahl	BS EN 10083 C45	ISO 683 C45	JIS G3102 S45C
Dichtungen	Nitrilkautschuk	-	ISO 1629 NBR 70 Shore A	-
Schraube	verzinkte Stahllegierung	-	ISO 898 10.9	-
Anzeiger	Edelstahl	BS970 304S11	ISO16143-2 X2CrNi18-9	JIS G4303 SUS 304
Handrad (bis 200mm)	duktiles Gusseisen	BS EN 1563 EN-GJS-400-15	ISO 683 36CrNiMo6	JIS G5502 FCD400
Handrad (über 200mm)	Formstahl	BS EN 10277-2 1.0122	ISO 4997 CR220	JIS G3101/6 SM41A
Handradbefestigungsstift	Stahl	BS1449 CS70	ISO 4960 CS70	JIS G4802 CS70
Eingangswellenlager	reibungsarme Buchse	Proprietary: Polytetrafluoroethylene steel-backed		
Schmiermittel	Fett	Proprietary: Calcium soap base with extreme pressure additives		
Oberfläche	Grau grundiert	Proprietary: Polyvinyl butyral, phenolic epoxy resin		

Typ		Max. Ausgangsdrehmoment in Nm	Ratio:1	Faktor +- 10%*	Gewicht ohne Handrad in kg	Bohrung max. in mm	Vierkant max. in mm	Zweiflach max. in mm	Wellenhöhe max. in mm	ISO Flanschanschluss
242-10	M	165	40	10	1	Ø20 + 6K	19AF	Ø26 x 19AF	36.5	F05 + F07
242-20	S	300	40	10	1.5	Ø24 + 8K	22AF	Ø31 x 22AF	40	F07
	M				1.9				46	F07 + F10
242-30	S	650	40	10	3.4	Ø36 + 10K	31AF	Ø44 x 31AF	50.5	F07 + F10
	M				3.9				56.5	F07 + F10 + F12
	L				4.1					nur F14
242-40	S	1200	40	10	5.7	Ø47 + 14K	40AF	Ø56 x 40AF	62.5	F10 + F12
	M				5.9				66.5	F10 + F12 OR F14
242-45	M	2000	50	15	7.9	Ø60 + 18K	50AF	Ø70 x 50AF	70.5	F14
	L				9				81.5	F16

* Der angegebene M.A. wird nach einigen Betätigungen erreicht.
Der statische Sicherheitsfaktor ist 1.5.



Typ	A	B	C	D	E	F	ØK	L	M	N
242-10M	66	82	30	34	78	40	10	9	3.5	20
242-20S	80	100	38	41	97	44	12	9	4	22
242-20M	92	101	38	41	97	50	12	9	4	28
242-30S	107	131	49	55	119	54	16	14	5	28
242-30M	115	132	48	55	119	60	16	14	5	34
242-30L	131	149	48	55	119	60	16	14	5	34
242-40S	135	163	60	69	159	67	20	24	6	34
242-40M	135	163	60	69	159	71	20	24	6	38
242-45M	156	180	65	81	159	75	20	24	6	42
242-45L	156	192	77	81	159	86	20	24	6	53

Alle Angaben in mm. Die Tiefe der Gewindebohrungen entspricht nicht dem DIN ISO 5211 Standard, die Mindesttiefe entspricht dem Durchmesser der Gewindebohrungen.

Handradauslegung

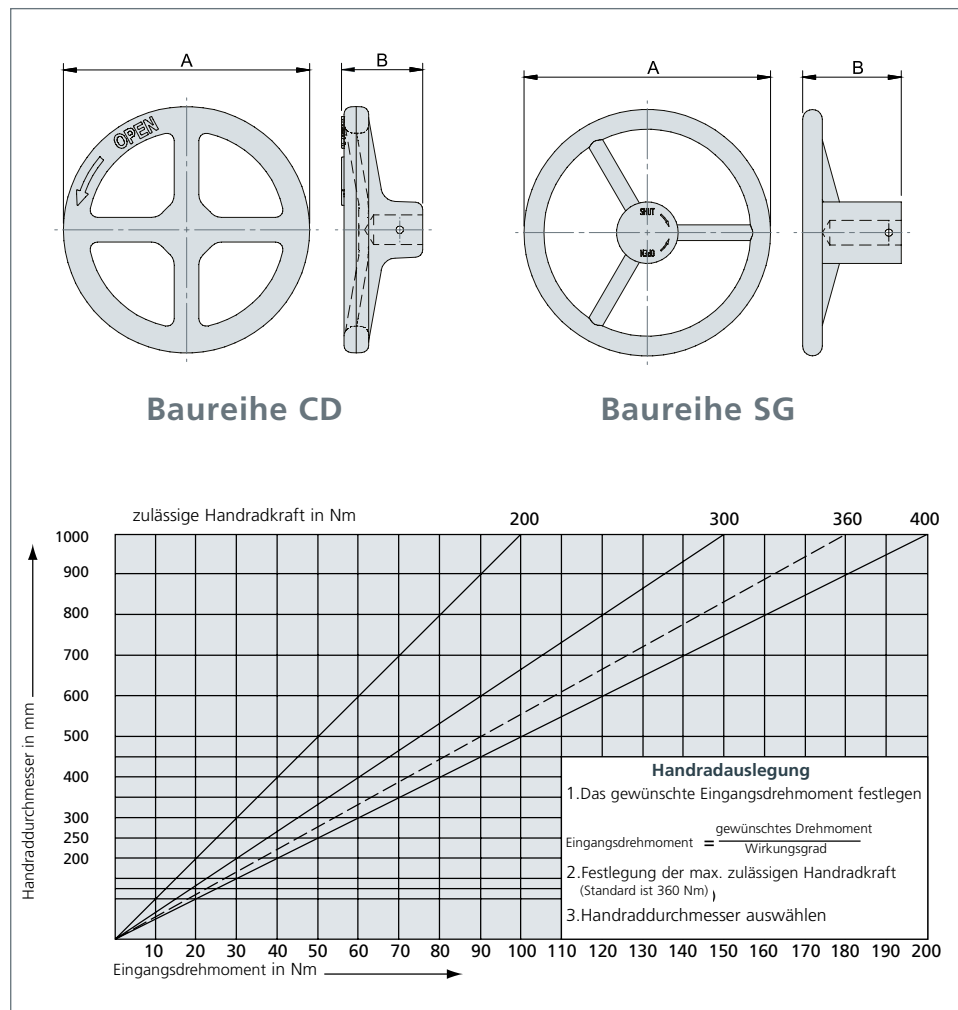
Eingangsdrehmoment

Typ	Faktor +- 10%
242-10	10
242-20	10
242-30	10
242-40	10
242-45	15

Abmessungen

Typ	A	B
CD50-10	Ø 50(1,97")	23(0,91")
CD100-10	Ø 100(3,94")	33(1,30")
CD100-12		
CD200-12	Ø 200(7,87")	66(2,60")
CD200-16		

Typ	A	B
SG250	Ø250(10")	110(4,33")
SG300	Ø300(12")	115(4,53")
SG350	Ø350(14")	120(4,72")
SG400	Ø400(16")	130(5,12")
SG450	Ø450(18")	150(5,91")
SG500	Ø500(20")	150(5,91")
SG600	Ø600(24")	150(5,91")
SG700	Ø700(28")	150(5,91")
SG800	Ø800(32")	150(5,91")
SG900	Ø900(36")	160(6,30")



Rotork Gears UK
9 Brown Lane West
Holbeck, Leeds LS12 6BH
England
tel +44 (0)113 256 7922
email sales@rotorkgears.com

Rotork Gears Americas
1811 Brittmoore
Houston, Texas 77043, USA
tel +1 713 9837381
fax +1 713 8568022
email gears@rotorkgears.com

Rotork Valvekits Americas
Rotork Tulsa, Inc.
4433 West 49th Street, Suite D
Tulsa, OK 74107, USA
tel +1 (918) 259-8100
fax +1 (918) 259-9167
email usasales@rotorkvalvekits.com

Roto Hammer Industries
Rotork Tulsa, Inc.
4433 West 49th Street, Suite D
Tulsa, OK 74107, USA
tel +1 (918) 446-3500
fax +1 (918) 446-6218
email sales@rotohammer.com

Rotork Gears BV
Nijverheidstraat 25
7581 PV Losser
P.O. Box 98, 7580 AB Losser
The Netherlands
tel +31 (0)53 - 5388677
fax +31 (0)53 - 5383939
email info@rotorkgears.nl

Rotork Gears Shanghai
No. 260 Lian Cao Road
Xin Mei Urban Industrial Park
Min Hang District
Shang Hai 201108
China
tel 0086 21 33236200
fax 0086 21 64348388
email info@rotorkgears.com.cn

Rotork Gears S.R.L.
Viale Europa 17
20090 Cusago (MI)
Italy
tel +39 0290 16711
fax +39 0290 390368
email rg srl.sales@rotork.com

Rotork Gears India
165/166, Bommasandra
Jigani Link Road
Kiadb Industrial Area, Anekal
Thaluk
Jigani Hobli, Bangalore 562106
India
tel +91 80 3098 1600
fax +91 80 3098 1610
email sales@rotork.co.in

Rotork Valvekits
Brookside Way
Nunn Park
Huthwaite
Nottinghamshire NG17 2NL
England
tel +44 (0)1623 440211
fax +44 (0)1623 440214
email sales@rotorkvalvekits.com

Eine ausführliche Übersicht unseres weltweiten Vertriebs- und Servicenetzes finden Sie auf unserer Website unter

www.rotork.com